

## Оптимальное решение

## NOVA-H

Новый шлифовальный станок NOVA-H создан на основе передовых технических разработок компании Steinemann Technology.

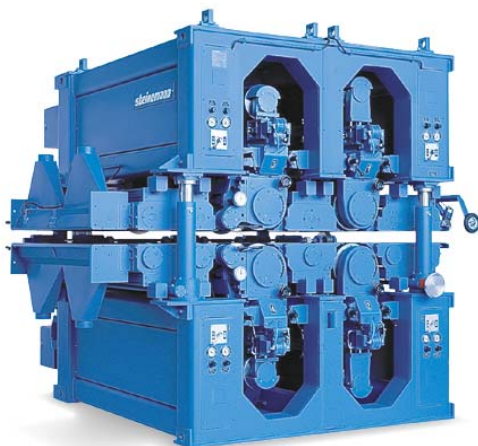


Компания Steinemann Technology за более чем 40 лет работы завоевала репутацию производителя высококачественных широколенточных шлифовальных станков для обработки различных материалов. Позиция лидера стимулирует нас к постоянному поиску новых технических решений и одновременно накладывает на нас дополнительные обязательства. Результатом проведенной нами работы явилось создание NOVA-H (NOVA-HEAVY) – широколенточного шлифовального станка, объединившего в себе не только самые передовые технические разработки, высокую эффективность и простоту в управлении и обслуживании, но также, что особенно важно, высокие экономические показатели. В конструкции нового станка NOVA-H использованы некоторые узлы высококачественного шлифовального станка Satos, представленного на международный рынок в 2000 году и сразу же получившего высокие оценки специалистов.

Компания Steinemann Technology обладает исключительными правами на продажу нового широколенточного шлифовального станка NOVA-H. Шлифовальный станок NOVA-H с рабочей шириной 1600 мм полностью удовлетворяет потребностям сектора рынка деревообрабатывающей промышленности, производящей плиты шириной до 1700 мм. Для обработки панелей, имеющих большие размеры, мы готовы предложить ряд моделей станка Satos с патентованной литой минеральной станиной.

С новым станком NOVA-H от компании Steinemann Technology теперь Вы сможете воспользоваться следующими преимуществами:

- Высокая точность по толщине и высокое качество обработки поверхности
- Максимальная эффективность и безопасность работы, несложное техническое обслуживание
- Высокая экономическая эффективность при гарантированном качестве продукции от компании Steinemann
- Простота управления и технического обслуживания при высокой технологичности

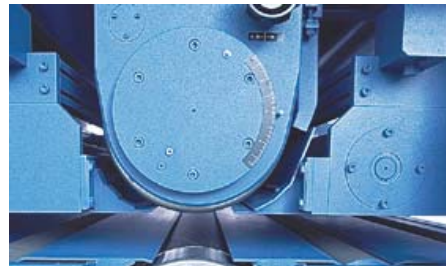


### Первый взгляд: новые технические решения.

#### Контактный барабан большого диаметра.

Станок NOVA-H оборудован большим контактным барабаном NOVA-RSA диаметром 362 мм. Основные характеристики:

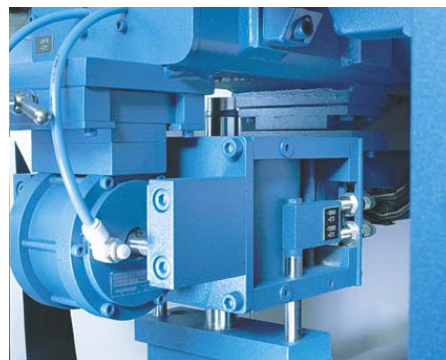
- Стальные контактные барабаны диаметром 362 мм
- Усовершенствованная система привода
- Гладкая поверхность, Arctech - покрытие
- Оптимальное соотношение между диаметром и толщиной стенок



#### Оптимизированная система натяжения ленты.

Конструкция системы натяжения ленты такая же, как у станка Statos. Система натяжения ленты объединена с усовершенствованной опорной системой натяжного барабана. Преимущества такой конструкции:

- Равномерное натяжение шлифовальной ленты по всей длине
- Компенсация допусков на длину шлифовальной ленты
- Плавная подача шлифовальной ленты
- Легкость проведения обслуживания



#### Непосредственный привод контактных барабанов.

Эффективная и мощная система непосредственного клиноременного привода продумана до мелочей. Преимущества:

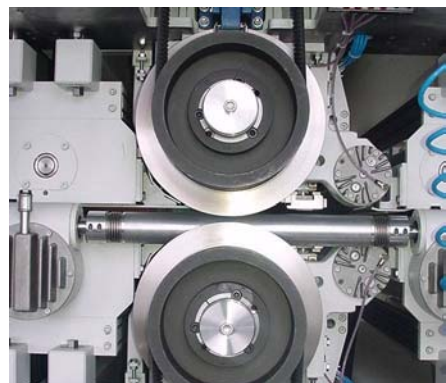
- Концепция прямого привода
- Оптимизированная система привода
- Компактность конструкции
- Легкий доступ к основному приводу станка при проведении технического обслуживания



#### Новая система перемещения плит.

В станке NOVA-H используется хорошо зарекомендовавшая себя система перемещения плит станка Satos. Преимущества данной системы:

- Непосредственный привод
- Простой доступ при проведении технического обслуживания
- Уменьшено количество механически изнашивающихся частей
- Высокая скорость подачи – до 90 м/мин



## Шлифовальные модули станков серии NOVA-H (обзор)

### Технические характеристики станка NOVA-H 16

#### Основные характеристики

Ширина плиты	мм	макс. 1700
Длина плиты	мм	мин. 1200
Толщина плиты	мм	2,5 – 50
Высота в свету (стандартная)	мм	0 – 150
Рабочая высота	мм	1400
Скорость подачи	м/мин	5 – 90
Диаметр контактных барабанов	мм	362

#### Мощности электродвигателей

Электродвигатели шлифования	кВт	до 132
Электродвигатели подачи	кВт	до 22

#### Размеры шлифовальной ленты

Ширина шлифовальной ленты	мм	макс. 1750
Длина шлифовальной ленты	мм	2800

#### Сжатый воздух

Расход сжатого воздуха на одну шлифовальную головку	м <sup>3</sup> /ч	5
Рабочее давление	бар	6

#### Удаление пыли

Расход воздуха для 2 К - головок	м <sup>3</sup> /ч	15400
Расход воздуха для 2 F - головок	м <sup>3</sup> /ч	15400
Расход воздуха для 2 N – Optimat - головок	м <sup>3</sup> /ч	17600
Расход воздуха для 2 S-головок	м <sup>3</sup> /ч	22000

#### Размеры и масса

##### К - модуль

(с 2 противоположными шлифовальными головками)

Длина x ширина x высота 2800 мм	мм	3440 x 2040
Масса, нетто	т	10

##### F - модуль

(с 2 противоположными шлифовальными головками)

Длина x ширина x высота 2800 мм	мм	3440 x 2040
Масса, нетто	т	11

##### N/G - модуль

(с 2 противоположными шлифовальными головками)

Длина x ширина x высота 2800 мм	мм	3440 x 2040
Масса, нетто	т	9

##### S - модуль

(с 2 противоположными шлифовальными головками)

Длина x ширина x высота 2800 мм	мм	3440 x 1130
Масса, нетто	т	6

(Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в представленные характеристики без предварительного уведомления.)