

*Установки для производства химикатов*

СПЛОШНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ CONTIBELT  
[www.euromash.net](http://www.euromash.net)

1-я Карабаровская д. 8,  
109202 Москва  
Тел. +7 (495) 647-27-60  
Факс. +7 (499) 171-65-22  
[management@euromash.net](mailto:management@euromash.net)  
[www.euromash.net](http://www.euromash.net)



**CONTIBELT**<sup>®</sup>  
BELT SYSTEMS

Производство вместе с Contibelt

### Один продукт – много возможностей

Замораживание, паровая обработка, сушка, формовка или транспортирование: Важным компонентом современных непрерывных производственных процессов являются сплошные стальные конвейерные ленты Contibelt. Хотя наши ленты являются отличным выбором для гигиенического транспортирования продукции, они могут не только это. Наши ленты способны передавать температуру и/или давление.



Сплошные стальные ленты Contibelt разработаны для использования в различных установках и, в соответствии с вашим индивидуальными требованиями, могут изготавливаться в соответствии с различными техническими условиями.

### Ваш бизнес и компания Contibelt

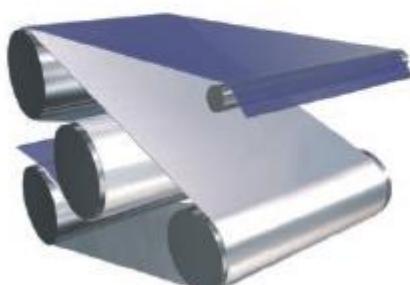
Компания Contibelt поможет произвести ваш продукт самым экономичным способом. Вместе с нашими опытными инженерами-разработчиками мы выберем стальную ленту, которая будет уверенно соответствовать вашим требованиям к установке в отношении прочности на растяжение, твердости, пластичности, стойкости к истиранию/коррозии и удлинению.



Компания Contibelt поддержит ваш успех вне зависимости от того, производите ли вы шоколадные изделия, обработанные пищевые продукты, химикаты, фармацевтику или древесностружечные плиты.

### Инновации имеют для нас важное значение

Особое внимание мы уделяем исследованиям и постоянному совершенствованию наших продуктов. Компания Contibelt сотрудничает с известными научно-исследовательскими институтами. Совместными усилиями мы оптимизируем механические свойства марок стали, используемых в нашей продукции, и успешно разработали нашу уникальную систему тянутого клина CONVEROPE. По этой причине крепление клина Contibelt выполнено значительно прочнее и дольше сопротивляется неблагоприятным условиям производства, чем обычные клинья других поставщиков, скрепленные горячим способом. Это дает надежность, необходимую для эффективной работы.

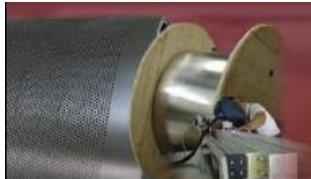


Основой нашего успеха являются более чем 20-летний опыт и непрерывные исследования.

**СПЛОШНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ CONTIBELT**

[www.euromash.net](http://www.euromash.net)

1-я Карабаровская д. 8,  
109202 Москва  
Тел. +7 (495) 647-27-60  
Факс. +7 (499) 171-65-22  
[management@euromash.net](mailto:management@euromash.net)  
[www.euromash.net](http://www.euromash.net)



В этом секторе промышленности непрерывные технологические ленты являются неотъемлемой частью современных производственных процессов. Поверхность и материал лент, используемых в химической промышленности, играет важную роль в отличие от конвейерных лент, используемых исключительно для транспортных целей. Преобразование отдельных продуктов из жидкого состояния в твердое должно осуществляться так же равномерно, как и формирование желаемых поверхностей продукта. Особенно хорошо для такого использования подходят специальные ленты из нержавеющей стали с хорошей коррозионной стойкостью. Общие применения стальных лент в химической промышленности включают производство смол, восков, парафина, серы, фосфатов, порошковых покрытий и тому подобных.

**Наша программа поставки:**

Габаритные размеры:

ширина: 24 дюйма (609,60 мм) / 32 дюйма (812,80 мм) / 40 дюймов (1016,00 мм) / 48 дюймов (1219,20 мм) / 59 дюймов (1498,60 мм) / 61 дюйм (1549,40 мм) / 61,8 дюйма (1569,72 мм)

(номинальная ширина в дюймах (мм))

толщина: 0,024 дюйма (0,61 мм) / 0,032 дюйма (0,81 мм) / 0,040 дюйма (1,02 мм) / 0,048 дюйма (1,22 мм)

(толщина в дюймах (мм))

(ленты другого размера поставляются по запросу)

Поверхность:

качество поверхности после прокатки согласно стандарту 2B по ASTM (ленты другого качества поставляются по запросу)

Допуски:

допуск по ширине +/- 0,040 дюйма (+/- 1 мм) допуск по толщине +/-10 %

Материал ленты:

подбор наиболее подходящего материала стальной ленты определяется индивидуальными требованиями заказчика и лучше всего производится совместно с нашими опытными инженерами, которые могут выбирать из широкого набора свойств стали и нержавеющей стали, специально разработанных для применения в стальных конвейерных лентах. Эти материалы могут включать, среди прочего, следующие качества:

СВ 301 SGA (холоднокатаная аустенитная нержавеющая сталь)

СВ 316 SGA (аустенитная нержавеющая сталь с улучшенной коррозионной стойкостью)

СВ 31 SGM (холоднокатаная мартенситная нержавеющая сталь)

СВ 630 SGM (прошедшая дисперсионное твердение мартенситная нержавеющая сталь)

Привод ленточного конвейера:

плоская лента без клина

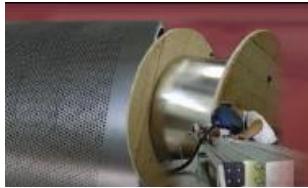
центральный клин

боковой клин (клинья) удерживающий клин (клинья)

Торцы ленты:

подготовленные к сварке в полевых условиях

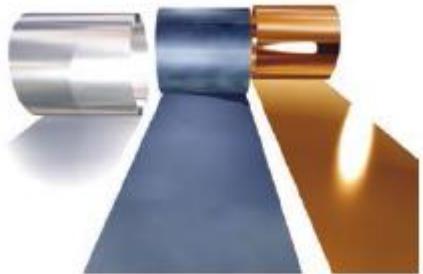




Качества стали и поверхности

Компания Contibelt предлагает ленты из стали разного качества и размеров, с разной отделкой поверхности для большого числа применений. В списке, приведенном далее по тексту, дается обзор наших самых популярных качеств стали. Тем не менее, окончательный выбор наиболее подходящей для вашего конкретного применения стали должен производиться вместе с нашими опытными инженерами.

Компания Contibelt тесно сотрудничает с известными научно-исследовательскими институтами и постоянно корректирует качество нашей стали в соответствии с изменяющимися требованиями клиентов.



#### **Краткое изложение качеств нашей стали:**

##### **СВ 105 SGF**

Запатентованная холоднокатаная микроструктурированная специальная сталь с ферритной структурой. Сталь этого качества особенно хорошо подходит для транспортировки шоколада и какао.

##### **СВ 301 SGA**

Холоднокатаная нержавеющая сталь с аустенитной структурой. Вообще, материал соответствует стандарту ASTM AISI301. Высокие характеристики прочности на разрыв, хорошая коррозионная стойкость и хорошая свариваемость делают наш материал СВ 301SGA идеальным выбором для широкого спектра применений.

##### **СВ 316 SGA**

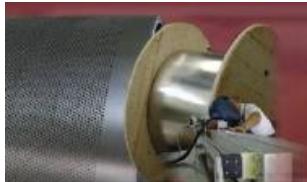
Холоднокатаная нержавеющая сталь с аустенитной структурой и повышенной коррозионной стойкостью по сравнению с СВ 301 SGA. Вообще, материал соответствует стандарту ASTM AISI 316.

##### **СВ 31 SGM**

Холоднокатаная нержавеющая сталь с мартенситной структурой. Это сталь с очень хорошими пружинными свойствами, высокой пластичностью, высоким пределом прочности на разрыв и низким температурным расширением, специально разработанная для применения в стальных конвейерных лентах.

##### **СВ 630 SGM**

Холоднокатаная, дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь с мартенситной структурой и химическим составом, аналогичным AISI 630. Эта сталь была специально разработана для применения в высокопрочных стальных лентах и отличается высокими значениями прочности на разрыв и предела текучести, высокой пластичностью, высокой усталостной прочностью, хорошей коррозионной стойкостью и хорошей свариваемостью.



Уникальные клинья лент Contibelt

**CONTIBELT®**  
BELT SYSTEMS

Часто стальные ленты перемещаются на конвейерах с использованием клиньев из нитрильного каучука. Эти клинья прикреплены к нижней стороне ленты. Обычные клинья других поставщиков стальных конвейерных лент, прикрепленные к ремню с использованием методов горячей склейки, могут выходить из строя. Это причиняет серьезные неудобства на бегущей стальной ленте. В компании Contibelt придерживались другого подхода к закреплению клиньев, разработав уникальный высоконадежный клин Contibelt CONVEROPE.

#### Как работает наш клин:

Осознав недостатки традиционных процессов горячей склейки, используемой для прикрепления клиньев к стальным конвейерным лентам, компания Contibelt в сотрудничестве со специалистами из известных научно-исследовательских институтов разработала лучшее решение. Отличное закрепление нашего уникального клина основано на установлении химической связи между молекулами резинового клина и молекулами стальных лент.

Наши клинья не только значительно более устойчивы к механическим напряжениям, чем клинья традиционной связки, они также противостоят более высоким рабочим температурам. В то время как обычные клинья могут разрываться при температурах всего лишь +176°F (80°C), компания Contibelt гарантирует, что стандартный клин CONVEROPE МНТ будет надежно противостоять долговременному воздействию в диапазоне температур до +275°F (135°C). Это делает наш клин идеально подходящим для установок обработки паром.

Компания Contibelt также имеет решение для низкотемпературных установок: Наш клин CONVEROPE ULT подходит для постоянного воздействия температур -58°F (-50°C) и, следовательно, может использоваться в установках для обезвоживания вещества вымораживанием с последующей сублимацией льда (лиофилизация).



Традиционно скрепленные клинья других производителей могут отсоединяться от стальных лент при температуре +176°F (+80°C).



Наши клинья Contibelt CONVEROPE будут надежно противостоять механическим нагрузкам и температурам в диапазоне до +275°F (+135°C).